

Opel Insignia ST Business INNOVATION 2.0 D

4x4 AT-8

Details



Preis

31.790 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung KW	154 KW / 209 PS
Kilometerstand	34.285 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Farbe außen	Argon Silber/ice Silver (m2)
Innenbereich	Vollleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 9.5 l/100 km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 5.3 l/100 km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 6.8 l/100 km

CO²-Emissionen kombiniert: ca.: 180.0 g/km

Emissionsklasse: Euro6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic	- Allradantrieb	- Schiebedach
- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Insignia ST Business INNOVATION 2.0 D

4x4 AT-8

- ESP	- Navigationssystem	- Sitzheizung
- Partikelfilter	- HU neu	- Regensensor
- Panorama-Dach	- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth
- Bordcomputer	- Elektr. Sitzeinstellung	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle	- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent	- Armlehne	- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad	- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad	- Lordosenstütze	- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen	- Sitzheizung hinten	- Sprachsteuerung
- Touchscreen	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent	- Blendfreies Fernlicht	- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay	- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones	- Innenspiegel autom. abblendend	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe	- Parksensoren vorne	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Abstandstempomat	- Tuner/Radio
- Tuner/Radio	- Radio DAB	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer
- LED-Scheinwerfer	- adaptives Kurvenlicht	- adaptives Kurvenlicht
- Pannenset	- Pannenset	

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Insignia ST Business INNOVATION 2.0 D

4x4 AT-8

Sonderausstattung:

Frontscheibe heizbar (ThermaTec), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Panorama-Schiebedach elektrisch, Technologie-Paket Park & Go, Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum, Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Einstiegsleisten mit Schriftzug, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Farbdisplay (8,0 Zoll), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckklappenöffnung elektrisch, Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl), Lenkrad heizbar, LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 154 kW CDTI, Parkpilotsystem vorn und hinten, Premium-Paket 2 / Leder perforiert, Reifendruckwarner, Seitenairbag vorn, Sicht-Paket, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe, Voll-LED (IntelliLux)

Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter www.autohaus-bartels.com
Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com