

Opel Insignia B 1.6 Sports Tourer Business Edition

Details



Preis

17.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2024
Leistung KW	100 KW / 136 PS
Leistung PS	136
Kilometerstand	109.406 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2020
Hersteller Farbe	Onyx Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Insignia B 1.6 Sports Tourer Business Edition

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Tempomat

- Tuner/Radio

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Edition-Paket, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Sicht-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth Audio-Streaming, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen), Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad heizbar, Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifendruckwarner, Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Stahlfelgen 7x17 (Design- / Strukturrad, Bicolor), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, USB-Schnittstelle hinten (2-fach)

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter www.autohaus-bartels.com

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15

E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 100 kW

Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 5,9 l/100km

Außerorts: 4 l/100km

Kombiniert: 4,7 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 123 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadtrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com