

## Ligier MYLI I Deal V2 GMP \*Fahren ab 15\* LED

## Details



Preis

14.290 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	6 kW / 8 PS
Leistung	8
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Schwarz Intense
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Garantie
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Keine Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

**-Fahren ab 15**

Erfordert eine Fahrerlaubnis mit Führerscheinklasse AM (wie für Mopeds) die bereits ab 15 Jahren erhältlich ist

- Unabhängigkeit für Teenager und Azubis- Ideal für Senioren und Kurzstrecken
- Keine Kosten für TÜV oder KfZ-Steuer
- Haftpflichtversicherungen schon für unter 100#EURO# im Jahr

Fensterheber, Freisprecheinrichtung, Garantie, Lederausstattung, LED-Hauptscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallfelgen, Nichtraucherfahrzeug, Zentralverriegelung

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 30041



**Ligier MYLI I Deal V2 GMP \*Fahren ab 15\* LED**

Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter [www.autohaus-bartels.com](http://www.autohaus-bartels.com)

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 3,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 93.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: B

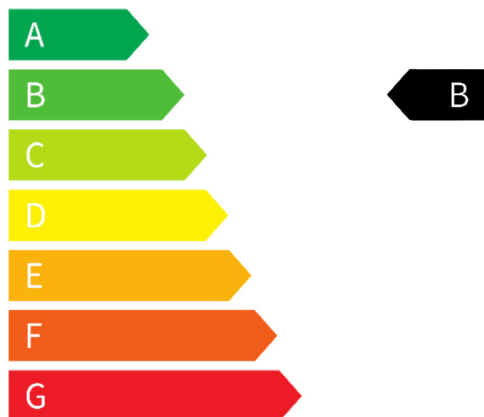
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 3,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 3,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 3,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)