

## Opel Crossland 1.2 Business Elegance Kamera LED Navi

### Details



Preis

14.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	81 kW / 110 PS
Leistung	110
Kilometerstand	19.076 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2023
Hersteller Farbe	Lackierung Aluminium-grau/metall
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend

### Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Crossland 1.2 Business Elegance Kamera LED Navi

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Armlehne vorn links:** Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole

**Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro:** Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung, USB-Schnittstelle vorn (2-fach)

**Dach, Design-Ausführung (Chrom):** Fensterzierleisten Edelstahl / Chrom

**Ergonomiestuhl vorn links:** Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar

**Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung:**

Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor,

Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung

**Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht:** Parkpilotsystem vorn und hinten

**Sicht-Paket:** Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Leseleuchten im Fond, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Einschaltautomatik für Fahrlicht mit Tunnelerkennung, Scheibenwischer mit Regensensor

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Crossland 1.2 Business Elegance Kamera LED Navi

- Elektrischer Fensterheber
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto

## **Kontakt**

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Crossland 1.2 Business Elegance Kamera LED Navi

- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Qualität

- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- BORDCOMPUTER
- Mittelarmlehne vorn
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Audiobedienung am Lenkrad
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- LM-Felgen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Scheinwerfer LED Eco
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Rücksitz geteilt / klappbar
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperr
- Kopf-Airbag-System
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- One-Touch-Funktion
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Antriebsart: Frontantrieb
- Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Berg-Anfahr-Assistent - HSA Hill Start Assist
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach in Wagenfarbe
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fernlichtassistent
- Frontkollisionswarnung
- Fußgängererkennung

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Crossland 1.2 Business Elegance Kamera LED Navi

- Getriebe 6-Gang
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Kopfstützen hinten
- Lederlenkrad - 3 Speichen
- Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Spurverlassenswarnung
- Start/Stop-Anlage
- Verkehrszeichenerkennung
- Int.KnNr: 85041
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter [www.autohaus-bartels.com](http://www.autohaus-bartels.com)

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)