

## Opel Frontera Electric GS 83 kW LED / Allwetter/ Kam

### Details



Preis

27.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	83 kW / 113 PS
Leistung	113
Kilometerstand	20 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2025
Hersteller Farbe	Lackierung Bright Blue/typ Ausse
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent

### Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Frontera Electric GS 83 kW LED / Allwetter/ Kam

- |                       |                    |                  |
|-----------------------|--------------------|------------------|
| - Parksensoren hinten | - Kamera           | - Klimaautomatik |
| - Tempomat            | - Tuner/Radio      | - Radio DAB      |
| - LED-Tagfahrlicht    | - LED-Scheinwerfer | - Pannenkitt     |

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

#### Ergonomiesitz vorn links/rechts

**Infotainment-System: 'IVI HIGH' mit 'Touchscreen Navigationssystem, DAB, Bluetooth-Schnittstelle:** DAB-Tuner (Radioempfang digital), Smartphone kabellose Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)

**Tech-Paket 1:** Dachreling schwarz, Nebelscheinwerfer LED

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

#### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Frontera Electric GS 83 kW LED / Allwetter/ Kam

- Innenraumfilter
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset
- Airbag hinten

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- WLAN
- Touchscreen

## **Kontakt**

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmelinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Frontera Electric GS 83 kW LED / Allwetter/ Kam

- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Umwelt

- Grüne Umweltplakette

### Qualität

- Nichtraucherfahrzeug

### Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor
- LM-Felgen
- Heckleuchten LED
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Touchscreen-Farbdisplay (10)
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- elektr. anklappbar
- Lenkrad (Leder
- vegan) mit Multifunktion
- Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel
- Scheinwerfer LED Eco
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Einparkhilfe vorn und hinten mit Parksensoren seitlich
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Rückfahrkamera mit 130° Umgebungsansicht
- Elektromotor 83 kW (cont. 53 kW)
- Infotainment-System: IVI HIGH mit 10 Touchscreen Navigationssystem
- DAB
- Bluetooth-Schnittstelle
- Reifen-Reparaturkit
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Wegfahrsperr
- Kopf-Airbag-System
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Beifahrerairbag abschaltbar

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Frontera Electric GS 83 kW LED / Allwetter/ Kam

- Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist)
- Dach Wagenfarbe
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fernlichtassistent
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Heckscheibe heizbar
- HV-Batterie 54 kWh (Lithium-Ionen)
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kindersicherung
- Klimaautomatik
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
- Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Opel Connect
- Spurhalteassistent
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Int.KnNr: 50495
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter [www.autohaus-bartels.com](http://www.autohaus-bartels.com)

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,3 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 304 km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)