

Opel Grandland 1.2 GS Line AUT/LED/Navi/ACC/RK

Details



Preis 23.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	16.161 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Silber
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Skisack
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Grandland 1.2 GS Line AUT/LED/Navi/ACC/RK

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| - Allwetterreifen | - Abstandswarner | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Fahrassistent-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen, grau), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Technologie-Paket Park & Go Premium, Technology-Paket

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audiobedienung am Lenkrad, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dachreling schwarz, hochglänzend, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn rechts, Fahrassistent-System: Abstandswarner, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistent-System: Fernlichtassistent, Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, Motor 1,2 Ltr. - 96 kW, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkpilotsystem hinten, Pedale Aluminium, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Seitenairbag vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Style-Paket, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Schwarz), USB-Schnittstelle, Voll-LED (IntelliLux), Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect), Sitze: Top-Sportsitze vorn, Innenspiegel automatisch abblendend, Regensensor

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter www.autohaus-bartels.com

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

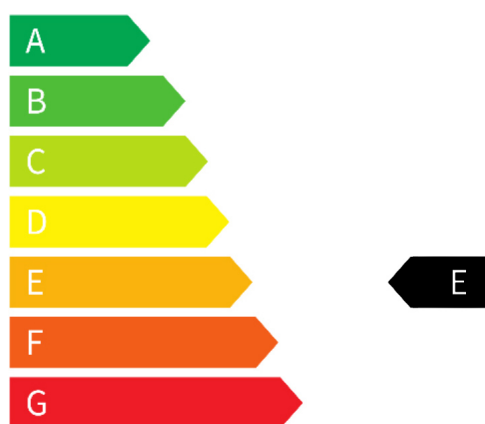
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 145 g/km

CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com