

Opel Grandland Electric 157 kW GS Tech Paket,Allwette

Details



Preis 39.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	157 kW / 213 PS
Leistung	213
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2026
Hersteller Farbe	Typ Aussenverkleidung Spiegel FI
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Grandland Electric 157 kW GS Tech Paket, Allwetter

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - 360° Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16" Touchscreen-Farbdisplay): DAB-Tuner (Radioempfang digital)

Komfort-Paket: Seitenscheiben als Verbundglas, Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert), Sound-System Focal, Leseleuchten Seitentüren (Kuppel-LED)

Tech-Paket 1: Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Kamerasystem 360°, Innenspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik, Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent), Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (LPA) mit halbautonomen Spurwechselassistent (HIA)

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Bordcomputer
- Adaptives Dämpfungssystem
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wärmepumpe

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent
- Abstandsregeltempomat
- Ausparkassistent
- Abstands-/Kollisionswarner

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Grandland Electric 157 kW GS Tech Paket,Allwette

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellooses Starten
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Innenraumfilter
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Schlüsselloser Zugang
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Grandland Electric 157 kW GS Tech Paket,Allwette

- Isofix Beifahrersitz

- Airbag hinten

Entertainment

- Navigationssystem

- Radio

- USB-Anschluss

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Apple CarPlay

- Android Auto

- DAB

- Touchscreen

- Induktionsladen für Smartphones

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Alufelgen

- Sportfahrwerk

- Elektrische Parkbremse

- Lenkradheizung

- Gepäckraumabtrennung

- Anhaengerk. Vorbereitung

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz

- Reifen-Reparaturkit

- Reifendruck-Kontrollsystem

- Scheibenwischer mit Regensensor

- Heckleuchten LED

- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

- Lenkrad heizbar

- Radstand Standard

- Leuchtweitenregelung automatisch

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz

- Fensterheber elektrisch hinten

- Leseleuchten Seitentüren (Eco Kuppel-LED)

- Leseleuchten vorn (Eco Kuppel-LED)

- GSe Sportfahrwerk mit adaptives Dämpfersystem (Frequenzy Selective Damping

- FSD)

- Klimaautomatik 2-Zonen

- HV-Batterie 73 kWh

- Fahrassistenz-System: Fahreraufmerksamkeits-Warnkamera

- Elektromotor 157 kW (cont. 104 kW)

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi (16 Touchscreen-Farbdisplay)

- Tagfahrlicht LED

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Grandland Electric 157 kW GS Tech Paket,Allwette

- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Abbiegelicht
- Berg-Anfahr-Assistent - HSA Hill Start Assist
- Blinkleuchten LED
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Ergonomiesitz vorn links/rechts
- Fernlichtassistent
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Gepäckraum-Trennnetz
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Karosserie: 5-türig
- Keyless Entry
- Kindersicherung
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3)
- Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Sitzheizung vorn
- Totwinkel-Assistent
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Int.KnNr: 27717
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,6 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 521 km

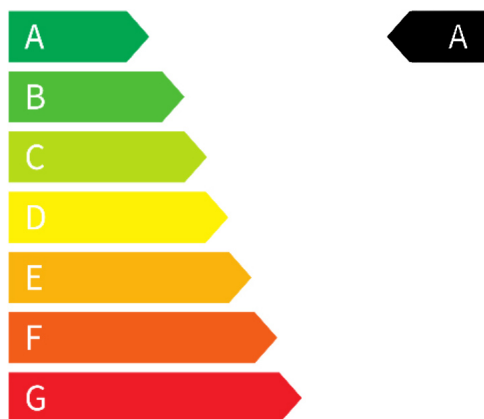
Stromverbrauch (Innenstadt): 13,6 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 14,0 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 15,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 22,8 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com