

## Opel Grandland PHEV 1.6 Ultimate AT-8 AWD (300 PS)

### Details



Preis

36.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2025
Leistung	221 kW / 300 PS
Leistung	300
Kilometerstand	22.989 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

### Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Grandland PHEV 1.6 Ultimate AT-8 AWD (300 PS)

- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

#### Design-Paket Ultimate

- Dach-Designlinie in Schwarz
- Opel Embleme vorn und hinten in Hochglanzschwarz sowie "Grandland"-Schriftzug am Heck

#### Leichtmetallräder (5 Speichen) in BiColor/Schwarz, 7 J x 19

- Reifen 205/55 R 19

#### Ergonomischer Aktiv-Sitz , zertifiziert von der Aktion Gesunder Rücken (AGR), Fahrer und Beifahrer

- Lederausstattung, Schwarz, teilweise perforiert, inkl. Sitzkontaktflächen und Sitzwangen innen in Leder (Kopfstützen, Türverkleidungen, äußere Sitzwangen in Ledernachbildung)
- Fahrersitz 8-fach elektrisch einstellbar (Länge, Höhe, Lehnen- und Sitzneigung), Memory-Funktion
- Beifahrersitz 6-fach manuell einstellbar (Länge, Höhe und Lehnenneigung)
- Sitzneigung elektrisch einstellbar
- Lendenwirbelstütze, elektropneumatisch in Höhe und Länge einstellbar
- Ausziehbare Oberschenkelauflage, manuell einstellbar
- Tasche an Vordersitzrücken
- Sitzventilation
- Winter-Ausstattung

#### Anhängerzugvorrichtung , abnehmbar, Anhänger-Stabilitätsprogramm

#### Onboard-Charger , 1-phasig (max. 7,4 kW/32 A), fahrzeugintegriertes Ladegerät

#### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz (Außensound), Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole, Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display), Audiobedienung am Lenkrad, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, Charging-Paket, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dach schwarz lackiert, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Dachreling schwarz, hochglänzend, Einschaltautomatik für Fahrlicht, Elektromotor vorn 81 kW / hinten 83 kW (Hybridantrieb), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Abstandswarner, Fahrassistenz-System: Autonome Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Grandland PHEV 1.6 Ultimate AT-8 AWD (300 PS)

Fußgängererkennung, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrmodusschalter, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontscheibe geräuschkämmend, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Hybrid 221 kW (Motor 1,6 Ltr. - 147 kW), Innenraum-Paket, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Ladekabel mit Schuko-Stecker (Mode 2), Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Lenkrad mit Schaltwippen, Leseleuchten im Fond, Leseleuchten vorn (2), Modellpflege, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Opel Connect, Radstand 2675 mm, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Seitenairbag vorn, Sitzbelüftung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Technologie-Paket Park & Go Premium, Textilfussmatten, Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage, Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Silber), USB-Schnittstelle, Voll-LED (IntelliLux), Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

---

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter [www.autohaus-bartels.com](http://www.autohaus-bartels.com)

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)