

## Opel Insignia B 1.6 Grand Sport Edition

### Details



Preis

9.490 €

Typ	Pkw
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	200.340 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2017
Hersteller Farbe	Tiefsee Blau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- HU neu
- Kamera
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Sprachsteuerung
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

### Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

## Fahrzeugbeschreibung

**Aufgrund der Laufleistung wird das Fahrzeug bevorzugt an Handel/Gewerbe/Export ohne Sachmangelhaftung/Gewährleistung verkauft.**

### **Ausstattung:**

Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display), DAB-Tuner (Radioempfang digital), Klimaautomatik 2-Zonen, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reserverad als Notrad, Seitenscheiben geräuschkämmend, Sicht-Paket, Stahlfelgen 7x17 (Design- / Strukturrad, Bicolor), 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth Audio-Streaming, Bremsassistent, Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen), Heckleuchten LED, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, OnStar SOS Service, Reifendruckwarner, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

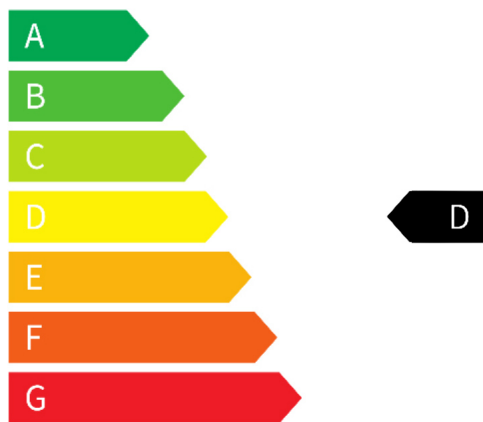
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 134 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)