

Opel Insignia B 1.6 Sports Tourer Edition NAVI KAMERA

Details



Preis

16.390 €

Typ	Pkw
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	106.195 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2020
Hersteller Farbe	Onyx Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Android Auto
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tempomat

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Insignia B 1.6 Sports Tourer Edition NAVI KAMERA

- Tuner/Radio

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Technologie-Paket Park & Go

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth Audio-Streaming, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen), Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), LM-Felgen, Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Reifendruckwarner, Seitenairbag vorn, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter www.autohaus-bartels.com

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

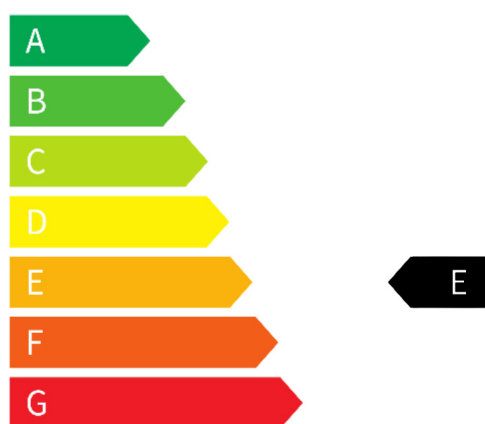
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 139 g/km

CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmelinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com