

Opel Insignia B 2.0 Grand Sport Business Edition

Details



Preis

17.990 €

Typ	Pkw
Leistung	125 KW / 170 PS
Leistung	170
Kilometerstand	100.296 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2018
Hersteller Farbe	Onyx Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Android Auto
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Insignia B 2.0 Grand Sport Business Edition

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Abstandstempomat

- Tuner/Radio

- Radio DAB

- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera, Edition-Paket, Komfort-Paket, Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Sicht-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth Audio-Streaming, Bremsassistent, Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Elektron. Traktionskontrolle, Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fensterheber elektrisch hinten, Feststellbremse elektrisch, Freisprecheinrichtung Bluetooth, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Kopfstützen hinten (3-fach), LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifendruckwarner, Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto), Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Türgriffe außen Wagenfarbe

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter www.autohaus-bartels.com

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15

E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel

Leistung: 125 kW

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 7,1 l/100km

Außerorts: 4,6 l/100km

Kombiniert: 5,5 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert: 146 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO₂-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com