

Opel Vivaro 2.5 Kombi L1H1 9 Sitzer

Details



Preis

7.490 €

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	107 kW / 145 PS
Leistung	145
Kilometerstand	115.235 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	9
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2008
Hersteller Farbe	Winterwind Mi2
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Partikelfilter | - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bordcomputer | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Traktionskontrolle | - Armlehne | - Berganfahrrassistent |
| - Stahlfelgen | - Klimaanlage | - Tuner/Radio |
| - Anhängerkupplung fest | | |

Fahrzeugbeschreibung

Lichtmaschine macht Geräusche.

Ausschließlich an Handel/Gewerbe/Export!

Sonderausstattung:

Bordcomputer, Edition-Paket, Reserverad in Fahrbereifung, Seitenairbag / Kopfairbag vorn und Kopfairbag hinten

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

Opel Vivaro 2.5 Kombi L1H1 9 Sitzer



Weitere Ausstattung:

Bremsassistent, Drehzahlmesser, Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend (Fahrerseite), Heckflügeltüren mit Verglasung, Karosserie/Aufbau: Kombi Standard, Karosserie/Aufbau: Normalkabine, Karosserievariante: Normaldach (H1), Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Motor 2,5 Ltr. - 107 kW CDTI, Radstand 3098 mm, Schadstoffnorm nach Abgasnorm Euro 4, Schiebetür Lade-/Fahrgastrraum rechts mit Verglasung, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz, Sitze im Lade-/FG-Raum: 2.Reihe, 3er-Sitzbank, Sitze im Lade-/FG-Raum: 3.Reihe, 3er-Sitzbank, Spiegelglas Außenspiegel geteilt, Stahlfelgen 6x16, Verkleidung im Lade-/Fahrgastrraum, Vollverglasung (3.Reihe) mit Fenstern feststehend, Zul. Gesamtgewicht 2,7 t

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter www.autohaus-bartels.com

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com

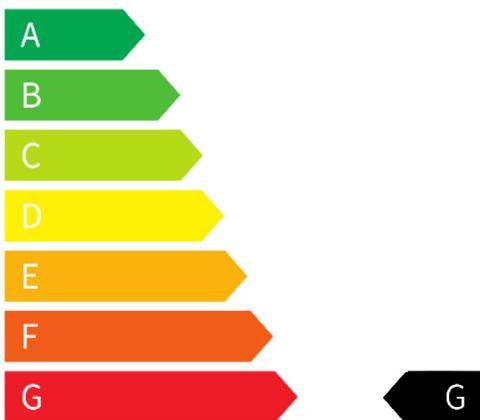
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 233 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG
Hümmlinger Ring 1
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15
E-Mail: info@autohaus-bartels.com