

## Opel Astra K 1.5 Lim. Elegance LED KAMERA LDA NAVI

### Details



Preis

17.390 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	90 kW / 122 PS
Leistung	122
Kilometerstand	55.232 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Nautic Blue
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Android Auto
- HU neu
- Kamera
- Tuner/Radio

### Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

## Opel Astra K 1.5 Lim. Elegance LED KAMERA LDA NAVI

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth Audio-Streaming, Bordcomputer, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Ecoflex, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Ergonomiesitz vorn links, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopf-Airbag-System, Laderaumabdeckung, Lenkrad mit Multifunktion, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Licht-Paket, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 90 kW CDTI DPF KAT, MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy, Parkpilotsystem vorn und hinten, Reifen-Reparaturkit, Rückfahrkamera, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED, Seitenairbag vorn, Sicht-Paket, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole, Türgriffe außen Wagenfarbe

---

-Weitere interessante Fahrzeuge finden Sie unter [www.autohaus-bartels.com](http://www.autohaus-bartels.com)

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)

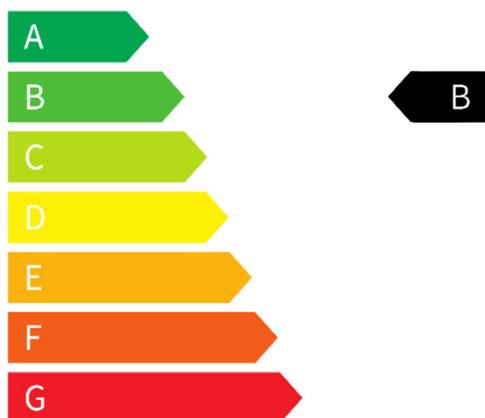
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 3,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 92 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: B

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Bartels GmbH & Co. KG  
Hümmlinger Ring 1  
49751 Sögel

Tel.: 05952 - 15 15  
E-Mail: [info@autohaus-bartels.com](mailto:info@autohaus-bartels.com)